

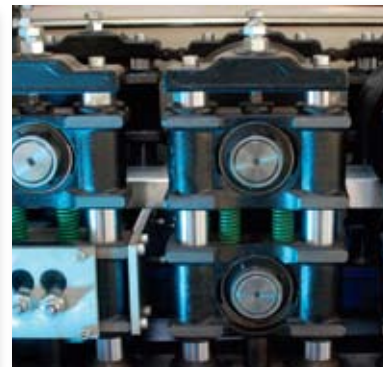
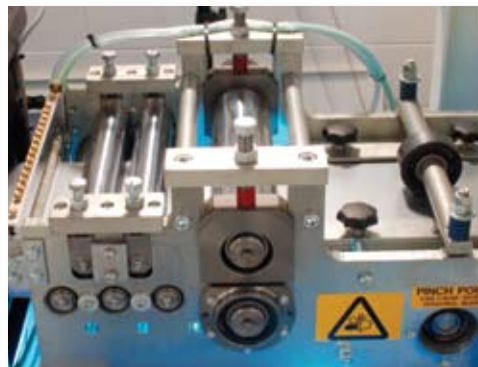


## Передовые решения производства ферм и панелей

Высокопроизводительное и точное массовое  
производство решений жилого и коммерческого  
строительства

Innovation Integration Sustainability

[www.framecad.com](http://www.framecad.com)



## FRAMECAD и FRAMEMASTER

Проектирование и устойчивый процесс строительства по методике FRAMECAD включают в себя интеллектуальную систему FRAMECAD и производственное оборудование FrameMaster.

### Разработано для повышения производительности и рентабельности

Мощное производственное оборудование FRAMECAD автоматически производит фермы и панели для крыш, полов и стен из легкой холодногнутой стали для широкого диапазона строительных проектов.

Станок «Truss and Frame» (TF) оптимизирован для изготовления кровельных ферм и перекрытий и, в сочетании с программами FRAMECAD Detailer и FRAMECAD ProDesign, является мощной строительной системой.

Каждая деталь точно формуется и обрезается, затем производится пробивка отверстий и углублений, а также индивидуальная маркировка, после чего изделие готово для сборки.

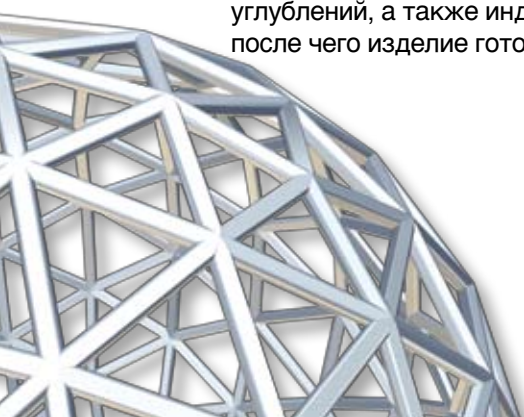
Оборудование FrameMaster собирается из лучших компонентов, а его поддержка осуществляется командой высококвалифицированных технических специалистов.

### Интеграция для идеальной автоматизации

Интеграция системы управления станком FRAMECAD Factory на производственном оборудовании FRAMECAD с продвинутым программным обеспечением для проектирования FRAMECAD позволила достигнуть наиболее интеллектуальной автоматизации строительной системы.

Сочетание программного обеспечения FRAMECAD для проектирования, детализации и управления производством с быстройдействием, эффективностью и надежностью станка FRAMEMASTER позволяет выйти на новые уровни производительности и рентабельности.

Результатом стало полное единение проекта, материалов, оборудования и производственного процесса.





ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКЦИИ		ПРЕИМУЩЕСТВО	
Высокая производительность (зависит от проекта)		330 – 850 м/час (1100 – 2800 футов/час) обеспечивает возможность массового выпуска.	
Специальный инструмент для производства ферм		Позволяет изготавливать более прочные кровельные фермы и фермы перекрытий. Также ускоряет процесс сборки и сокращает расход материалов.	
Длина деталей и точность пробивки отверстий ( $\pm 0,5$ мм или $1/32$ дюйма)		Точность сборки панелей и ферм, точность возведения конструкций на стройплощадке и минимизация отходов.	
Предварительно пробитые крепежные отверстия		Быстрая, простая и точная сборка минимизирует затраты труда.	
Крепежные отверстия с углублениями		Шурупы утоплены заподлицо с поверхностью стоек, а углубления вокруг крепежных отверстий позволяют устранить необходимость в использовании сборочных столов с зажимными приспособлениями.	
Обжатые концы		Стойки идеально плотно прилегают к направляющим, что позволяет достигнуть полной передачи нагрузки во многоуровневых зданиях и модульных конструкциях, обеспечивая прочность и надежность.	
Вырез в кромке профиля		Стойки легко вставляются в направляющие.	
Пробивка отверстий в полотне профиля		Стойки проходят через горизонтальные распорки.	
Пробивка инженерных отверстий в стойках		Готовность для прокладки электрических и сантехнических коммуникаций.	
Пробивка болтовых отверстий		Пробивка отверстий для анкерных болтов.	
Индивидуальная маркировка		Простая и точная сборка, отсутствие неопределенности.	
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ		ПРЕИМУЩЕСТВО	
Инструмент продольной резки*		Позволяет изготавливать Г-образный профиль.	
Машина для изготовления термостойких стоек*		Большее сопротивление теплообмену в холодном климате.	
Оборудование и программное обеспечение для дополнительных инструментов		Стандартный набор инструментов станка может быть расширен.	
Работа с более толстым материалом (только TF550H)		Возможность изготовления профилей толщиной до 2 мм для многоуровневых зданий.	
*Может быть добавлен только один дополнительный инструмент.			
ПРОФИЛИ			
Производство стандартного или коробчатого С-образного профиля		Плюс П-образного профиля	
		При приобретении инструмента продольной резки также возможно изготовление Г-образного профиля.	

## Пакет программ FRAMECAD

Устранение неэффективности фрагментированных систем дает пользователям FRAMECAD непосредственное конкурентное преимущество

Проектирование зданий, конструирование, детализовка, составление смет, производственное планирование, управление производством, управление оборудованием и материалами – все эти функции гармонично сочетаются в программном обеспечении от FRAMECAD

FRAMECAD ProDesign позволяет проектировать конструкции из холодногнутого стальных профилей, выполнять инженерные расчеты и производить их структурный анализ. Благодаря этой возможности можно оптимизировать использование материалов для снижения стоимости строительства. FRAMECAD ProDesign позволяет проектировать широкий диапазон ферм и стеновых панелей.

FRAMECAD Architect позволяет быстро создать точную трехмерную архитектурную визуализацию для проектов FRAMECAD. FRAMECAD Architect – идеальный способ демонстрации готовых проектов клиентам, а также создания трехмерных моделей, готовых к экспорту во FRAMECAD Detailer для ее детализовки и последующего составления сметы.

FRAMECAD Detailer – это универсальный детализовочный программный продукт, занимающий лидирующие в мире позиции с точки зрения гибкости проектирования и позволяющий придерживаться местных строительных норм, правил, стандартов и технологий выполнения строительных работ. Просто введите (или импортируйте) размеры и тип необходимой каркасной панели, затем, с помощью программы FRAMECAD Detailer, преобразуйте эти данные в детальные чертежи, которые затем через программу FRAMECAD Factory передаются на производственное оборудование. Благодаря FRAMECAD Detailer процессы проектирования и производства объединяются в одно целое.

FRAMECAD Factory представляет собой мощную систему управления станком, которая приводит его в действие. Каждая деталь автоматически изготавливается в соответствии с данными, полученными из FRAMECAD Detailer. Сетевая функциональность и совместимость с Интернет программы FRAMECAD Factory предлагают огромные возможности максимизации производительности и удаленной диагностики.

FRAMECAD FactoryPro – программное обеспечение для управления производством и составления отчетов, позволяющее выполнять следующие задачи:

- планирование производства;
- измерение производительности труда и оборудования;
- управление запасами и контроль качества;
- составление отчетов о плановом техническом обслуживании производственного оборудования;
- удаленная диагностика;
- составление отчетов об эффективности работы персонала и ее оптимизации;
- эталонный анализ.

FRAMECAD Detailer и FRAMECAD Factory – основные пакеты программ, позволяющие повысить эффективность вашего бизнеса по производству конструкций из легкой стали.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TF550

Модель	FRAMECAD TF350	FRAMECAD TF550/550H
Описание	FRAMECAD Truss & Frame Maker (TF)	FRAMECAD Truss & Frame Maker (TF)
Программное обеспечение для проектирования	FRAMECAD Detailer FRAMECAD ProDesign FRAMECAD Architect	FRAMECAD Detailer FRAMECAD ProDesign FRAMECAD Architect
Производственное программное обеспечение	FRAMECAD Factory FRAMECAD FactoryPro	FRAMECAD Factory FRAMECAD FactoryPro
Количество профилей	1 x C, 1 x П	1 x C, 1 x П
Дополнительные профили	Г-образные принадлежности	Г-образные принадлежности
Размер профиля (специализированно)	Наиболее востребованный - 89 мм	Наиболее востребованный – 150 мм
Толщина стали	0,6 – 1,6 мм	0,8 - 1,6 мм (TF550H 1,2 - 2,0 мм)
Гибочные блоки	Тринадцать	Тринадцать
Выпрямитель стальной ленты	Одна	Одна
Пробойники отверстий для сборки стен	Пять	Пять
Пробойники отверстий для сборки ферм	Четыре	Четыре
Типовая производительность* (зависит от конструкции)	350 – 850 м/час	330 – 800 м/час (максимум 600 м/час 550H)
Максимальная производительность линии: простой С- или П-образный профиль	До 1750 м/час	До 1750 м/час (До 1350 м/час TF550H)
Мощность главного привода	11 кВт (15 л.с.)	11 кВт (15 л.с.)
Гидравлическая мощность	5,5 кВт (7,5 л.с.)	7,5 кВт (10 л.с.)
Гидравлический бак	100 л	120 л
Гидравлический аккумулятор Охлаждение гидравлики	Да Да	Да Да
Инструмент продольной резки для Г-образного профиля	Дополнительно	Дополнительно
Ширина	1,1 м	1,1 м
Длина	5,8 м	5,8 м
Высота	1,6 м	1,6 м
Приблизительный вес	4100 кг	4200 кг (4300 кг TF550H)
Напряжение и ток	380 – 480 В 60 А	380 – 480 В 60 А
Принтер	16-точечные печатающие головки, 2 шт.	16-точечные печатающие головки, 2 шт.
Контроллер	1 шт., с сенсорным экраном и сетевой версией Linux	1 шт., с сенсорным экраном и сетевой версией Linux
Грузоподъемность электромоторного размотателя	3000 кг диаметр – 1500 мм	3000 кг диаметр – 1500 мм

\* Расчетная производительность зависит от сложности конструкции, размера компонентов и функции перфорации. Из-за непрерывных разработок спецификации при заказе подлежат подтверждению.

Контактная информация  
FRAMECAD Solutions Ltd  
PO Box 1292  
Auckland 1140, New Zealand (Новая Зеландия)

Тел.: +64 9 307 0411  
Факс: +64 9 307 7139  
Эл. почта: info@framecad.com  
www.framecad.com

Данный документ опубликован для предоставления информации только общего характера. Точность, актуальность и полнота содержащейся в нем информации не гарантируются ни в какой форме. Таким образом, любое использование содержащихся в данном документе данных независимо от целей осуществляется на свой собственный риск. Компания не несет никакой ответственности за использование этих данных в рамках, установленных действующим законодательством.

FRAMECAD и FrameMaster являются логотипами и товарными знаками компании FRAMECAD Solutions Ltd.

Авторское право 2008 г. FRAMECAD Solutions Ltd. Воспроизведение какой бы то ни было части данного документа запрещено без письменного согласия компании FRAMECAD Solutions Ltd.

Авторизованный дистрибьютор: