

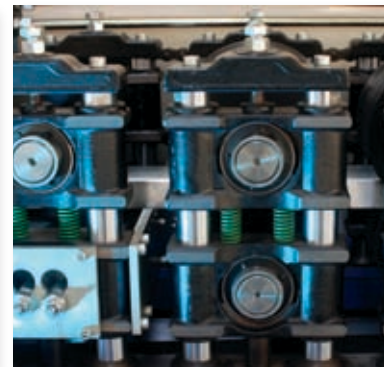
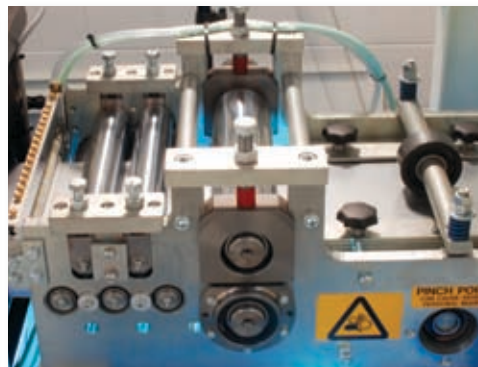


**Zaawansowane rozwiązania
do produkcji kratownic i szkieletów**

Wydajne i precyzyjne projektowanie nastawione
na szybką produkcję systemów dla budynków
mieszkalnych i przemysłowych

Innovation Integration Sustainability

www.framecad.com



FRAMECAD & FRAMEMASTER

Proces projektowania i zrównoważonego produkowania FRAMECAD łączy ze sobą inteligencję systemu FRAMECAD oraz sprzęt produkcyjny FrameMaster.

Większa wydajność i zysk

Wysokowydajny sprzęt produkcyjny FRAMECAD automatycznie produkuje kratownice i panele na dachy oraz podłogi, a także szkielety ścian ze stali giętej na zimno do szerokiej gamy projektów budynków.

Kreator kratownic i szkieletów (TF) optymalizuje produkcję kratownic dachowych i podłogowych oraz zapewnia ogromne możliwości w połączeniu z oprogramowaniem FRAMECAD Detailer i FRAMECAD ProDesign.

Każdy element jest dokładnie ukształtowany i przycięty oraz posiada stosowne otwory i zagłębienia. Ponadto oznaczony jest właściwą etykietą, umożliwiając bezpośredni montaż.

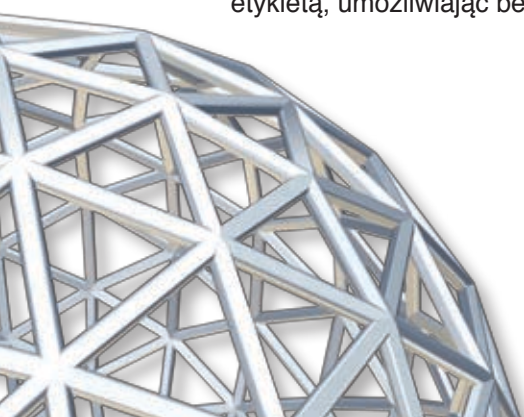
Sprzęt FrameMaster wyprodukowano z najlepszych komponentów, a za jego bezawaryjną pracę odpowiada zespół wykwalifikowanych specjalistów.

Integracja w celu idealnego zautomatyzowania

Konsolidacja systemu maszynowego FRAMECAD Factory z zaawansowanym oprogramowaniem FRAMECAD do projektowania umożliwiła w połączeniu ze sprzętem produkcyjnym FRAMECAD stworzenie systemu, który zautomatyzował cały proces produkcji w najbardziej inteligentny sposób.

Połączenie modułów oprogramowania FRAMECAD służących do projektowania, opracowywania detali konstrukcji stalowych i zarządzania parkiem maszynowym oraz prędkość, wydajność i bezawaryjność sprzętu produkcyjnego FrameMaster zaowocowały wzrostem wydajności i rentowności przedsięwzięcia.

W wyniku tego udało się uzyskać idealne połączenie procesu projektowania, doboru surowców, maszyn oraz produkcji.





WYDAJNOŚĆ

KORZYŚĆ

Duża wydajność (zależy od projektu)	330 - 850 m/h (1 100 – 2 800 stóp/h) gwarantuje wydajność również przy dużych konstrukcjach.
Specjalne oprzyrządowanie do kratownic	Umożliwia produkcję mocniejszych kratownic do dachów i podłóg. Ponadto skraca czas montażu konstrukcji oraz zużycie materiałów.
Długość komponentu i dokładność wycinania otworów ($\pm 0,5$ mm lub $1/32$ "	Dokładność montażu paneli i kratownic oraz montaż całej konstrukcji na miejscu gwarantujący minimalne straty surowca.
Wcześniej wycięte otwory mocujące	Szybki, prosty i precyzyjny montaż zapewniający minimalne koszty pracy.
Gotowe zagłębienia na otwory mocujące	Śruby z wpuszczonym płaskim łbem oraz zagłębienia pomagają wyeliminować konieczność mocowania na stołach montażowych.
Ukształtowane końce	Śruby są precyzyjnie osadzone, zapewniając maksymalne przenoszenie obciążenia w budynkach wielopiętrowych oraz budowach modułowych, co gwarantuje mocną i niezawodną konstrukcję.
Karbowane krawędzie	Proste osadzanie śrub.
Wycięte serie otworów	Śruby przechodzą przez poziome bloki.
Wycięte otwory użytkowe	Gotowe do poprowadzenia instalacji elektrycznej i hydraulicznej.
Wycięte otwory na trzpienie	Przygotowane do mocowania trzpieni na dole.
Indywidualne oznaczenia	Prosty i precyzyjny montaż właściwych elementów.

FUNKCJE DODATKOWE

KORZYŚĆ

Stacja krajarki*	Wycina profile w kształcie litery L niezbędne do takich akcesoriów, jak kształtka wielodrogowa, opaska elementu czołowego okapu, opaska okapu oraz wsporniki cyklonowe.
Stacja termiczna śrub*	Większa odporność na przenikanie termiczne w zimnych klimatach.
Oprzyrządowanie i oprogramowanie do wycinania dodatkowych otworów	Istnieje możliwość rozszerzenia standardowego zakresu funkcji wycinania otworów.
Bardzo duży zakres (tylko TF550H)	Możliwość produkcji 2 mm profili (14 zakresów) używanych w budynkach wielopiętrowych.

*Istnieje możliwość dołączenia tylko jednej stacji opcjonalnej

PROFILE

Produkcja profili standardowych lub w kształcie litery C



Ponadto profil U.



W przypadku dokupienia krajarki, istnieje możliwość wycinania profili L.



Pakiet programów FRAMECAD

Unikając problemów wynikających ze stosowania oddzielnych systemów, użytkownicy FRAMECAD są zawsze krok przed konkurencją.

Projektowanie budynku, rozwiązanie inżynierskie, opracowywanie detali konstrukcji stalowych, wycena, zaplanowanie produkcji, zarządzanie produkcją, sterowanie parkiem maszynowym oraz zarządzanie surowcami są idealnie zintegrowane w jednym inteligentnym pakiecie programów FRAMECAD.

FRAMECAD ProDesign generuje projekty CAD kratowych konstrukcji ze stali giętej na zimno oraz przeprowadza obliczenia inżynierskie i analizę konstrukcji. Dzięki temu możliwa jest optymalizacja zużycia surowców, co przekłada się również na redukcję kosztów. FRAMECAD ProDesign umożliwia projektowanie całej gamy kratownic oraz szkieletów ścian.

FRAMECAD Architect szybko generuje szczegółowe wizualizacje architektoniczne 3D projektów szkieletów utworzonych w programie FRAMECAD. FRAMECAD Architect idealnie dopasowuje się do potrzeb klientów dostarczających na rynek gotowe produkty oraz do generowania modeli 3D przetwarzanych później przez program FRAMECAD Detailer w celu opracowania szczegółowej konstrukcji oraz przygotowania wyceny.

FRAMECAD Detailer to wszechstronne oprogramowanie do opracowywania detali konstrukcji stalowych. Spełnia światowe standardy i umożliwia dostosowanie projektu do lokalnych przepisów, standardów i praktyk budowlanych. Wystarczy wprowadzić (lub zaimportować) wymiary oraz rodzaj projektowanej konstrukcji, a następnie wykorzystać program FRAMECAD Detailer do przetworzenia tych informacji w celu opracowania detali konstrukcji stalowych, które zostaną bezpośrednio przekazane do sprzętu produkcyjnego FRAMECAD za pomocą oprogramowania FRAMECAD Factory. Dzięki programowi FRAMECAD Detailer, proces projektowania oraz produkcji są ze sobą ściśle zintegrowane.

FRAMECAD Factory zapewnia zaawansowaną kontrolę pracy sprzętu produkcyjnego FRAMECAD. FRAMECAD Detailer dostarcza dane umożliwiające zautomatyzowaną produkcję każdego zaprojektowanego komponentu. FRAMECAD Factory to sieciowe oprogramowanie z możliwością pracy poprzez Internet, które gwarantuje wyjątkowe możliwości maksymalizacji produkcji oraz zdalnego przeprowadzania diagnostyki.

FRAMECAD FactoryPro zapewnia możliwość zarządzania produkcją oraz sporządzania raportów w celu:

- planowania produkcji
- przeprowadzania analizy zapotrzebowania na personel oraz wydajności produkcji
- śledzenia surowców oraz przeprowadzania kontroli jakości
- sporządzania raportów dot. konserwacji sprzętu produkcyjnego
- przeprowadzania zdalnej diagnostyki
- sporządzania raportów dot. wydajności i optymalizacji pracy personelu
- sporządzania raportów dot. spełniania norm wzorcowych w zakresie produkcji

FRAMECAD Detailer i FRAMECAD Factory stanowią niezbędne wyposażenie każdego przedsiębiorstwa produkującego konstrukcje stalowe.

SPECYFIKACJA TF350 TF550

Model	FRAMECAD TF350	FRAMECAD TF550/550H
Opis	FRAMECAD Kreator kratownic i szkieletów (TF)	FRAMECAD Kreator kratownic i szkieletów (TF)
Opcje oprogramowania projektowego	FRAMECAD Detailer FRAMECAD ProDesign FRAMECAD Architect	FRAMECAD Detailer FRAMECAD ProDesign FRAMECAD Architect
Oprogramowanie maszynowe	FRAMECAD Factory FRAMECAD FactoryPro	FRAMECAD Factory FRAMECAD FactoryPro
Liczba profili	1 x C, 1 x U	1 x C, 1 x U
Profile dodatkowe	Akcesoria w kształcie litery L	Akcesoria w kształcie litery L
Rozmiar profilu (wyspecjalizowany)	89 mm (3,5") najbardziej popularny	150 mm (6") najbardziej popularny
Zakres grubości	0,75 - 1,6 mm (22 - 16 g)	0,75 - 1,6 mm (22 - 16 g) (TF550H 1,2 - 2,0 mm)
Stacje profilarek rolkowych	Trzyznacie	Trzyznacie
Prostownica zwojów	Jedna	Jedna
Wycinarki ścienne	Pięć	Pięć
Wycinarki kratownic	Cztery	Cztery
Produkcja standardowa Wydajność *(zależy od projektu)	350 – 850 m/h (1 150 – 2 800 stóp/h)	330 – 800 m/h (maks. 600 m/h 550H) (1 150 – 2 600 stóp/h)
Maks. prędkość linii Zwykły odcinek C lub U	Do 1 750 m/h (5 500 stóp/h)	Do 1 750 m/h (5 500 stóp/h) (Do 1350 m/h TF550H)
Zasilanie główne	11 kW (15 HP)	11 kW (15 HP)
Zasilanie hydrauliczne	5,5 kW (7,5 HP)	7,5 kW (10 HP)
Zbiornik hydrauliczny	100 l (25 gal)	120 l (30 gal)
Zasobnik hydrauliczny Chłodnica hydrauliczna	Tak Tak	Tak Tak
Krajarka do profili w kształcie litery L	Opcjonalna	Opcjonalna
Szerokość	1,1 m (3,6 stopy)	1,1 m (3,6 stopy)
Długość	5,8 m (19 stóp)	5,8 m (19 stóp)
Wysokość	1,6 m (5,2 stopy)	1,6 m (5,2 stopy)
Masa w przybliżeniu	4 100 kg (8 800 funtów)	4 200 kg (9 250 funtów) (4 300 kg TF550H)
Napięcie i prąd	380 – 480 V 60 A	380 – 480 V 60 A
Drukarka	2 x 16 głowic punktowych	2 x 16 głowic punktowych
Urządzenie sterujące	1 x ekran dotykowy Linux sieciowy	1 x ekran dotykowy Linux sieciowy
Wydajność rozwijarki (zasilanie)	3 000 kg (6 600 funtów) 1 500 mm (60") średnica	3 000 kg (6 600 funtów) 1 500 mm (60") średnica

* Szacunkowa wydajność zależy od stopnia złożoności projektu, rozmiaru komponentów oraz sposobu wycinania otworów. Ze względu na nieustanny rozwój produktu specyfikacja podlega zatwierdzeniu w momencie składania zamówienia.

Kontakt z nami:
FRAMECAD Solutions Ltd
PO Box 1292
Auckland 1140, Nowa Zelandia

P +64 9 307 0411
F +64 9 307 7139
E-mail info@framecad.com
www.framecad.com

Dokument ten został opublikowany wyłącznie w celach informacyjnych. W związku z powyższym producent nie udziela gwarancji, ani nie odpowiada za dokładność, ważność ani kompletność informacji zawartych w niniejszym dokumencie. Opieranie się na informacjach zawartych w niniejszym dokumencie lub ich wykorzystywanie w dowolnym celu odbywa się na ryzyko własne, a producent nie ponosi za to żadnej dozwolonej prawnie odpowiedzialności.

FRAMECAD i FrameMaster są znakami towarowymi i logo firmy FRAMECAD Solutions Ltd.

Prawa autorskie 2008 FRAMECAD Solutions Ltd. Powielanie dowolnego fragmentu niniejszego dokumentu bez wcześniejszej pisemnej zgody FRAMECAD Solutions Ltd jest zabronione.

Autoryzowany dystrybutor: