

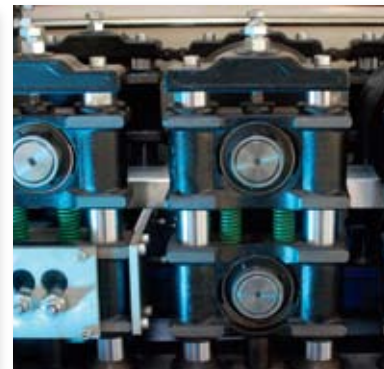
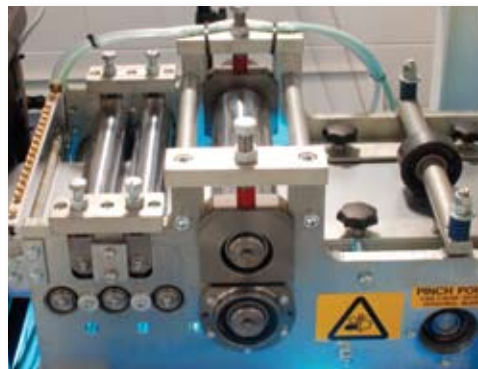


## Soluzioni avanzate per travi e strutture

Solida fabbricazione di precisione, per la  
produzione in grandi volumi di soluzioni di  
costruzioni residenziali e commerciali

Innovation Integration Sustainability

[www.framecad.com](http://www.framecad.com)



## FRAMECAD E FRAMEMASTER

*Il processo di progettazione e di costruzione sostenibile FRAMECAD unisce l'intelligenza del sistema FRAMECAD e dell'attrezzatura di produzione FrameMaster.*

### Ingegnerizzato per produttività e profitti

La solida attrezzatura di produzione FRAMECAD produce automaticamente travi e pannelli per tetti e solai, nonché strutture per pareti per un'ampia gamma di progetti di costruzione, tutti realizzati in acciaio forgiato a freddo.

TF (Truss and Frame) è ottimizzato per produrre travi per tetti e solai ed è una potente combinazione del software FRAMECAD Detailer e di FRAMECAD ProDesign Engineering.

Ogni output è accuratamente forgiato, tagliato, forato e puntinato, nonché etichettato singolarmente, pronto per l'assemblaggio.

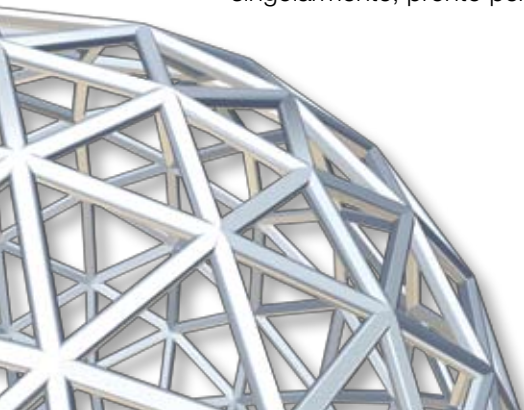
L'attrezzatura FrameMaster è ingegnerizzata da componenti leader e supportata da un esperto team di tecnici.

### Integrazione per una perfetta automazione

Integrando i sistemi di controllo macchine di FRAMECAD Factory sull'attrezzatura di produzione FRAMECAD con l'avanzato software di progettazione FRAMECAD, abbiamo realizzato un sistema di costruzione automatizzato nel modo più intelligente possibile.

Questa combinazione di software FRAMECAD per la progettazione, la rifinitura e la gestione di fabbrica e la velocità, l'efficienza e l'affidabilità di FrameMaster offrono nuovi livelli di produttività e profitti.

Il risultato è l'unione perfetta del processo di progettazione, materiali, macchinari e produzione.





CARATTERISTICHE DELL'OUTPUT	VANTAGGI
-----------------------------	----------

Output elevato (a seconda del progetto)	330 - 800 m/ora (1100 – 2800 piedi/ora) fornendo un output per operazioni con volumi elevati.
Strumentazione speciale per travi	Consente la produzione di travi più resistenti per tetti e solai. Velocizza inoltre i tempi di assemblaggio e riduce l'uso del materiale.
Lunghezza del componente e precisione di perforazione ( $\pm 0,5$ mm o $1/32$ " )	Precisione nell'assemblaggio di pannelli e travi e costruzione in sede con il minimo spreco.
Fori di fissaggio preperforati	Assemblaggio rapido, facile e preciso, con costi di manodopera ridotti al minimo.
Fori di fissaggio con puntinatura	Viti a filo con la superficie e le puntinature per i perni agevolano l'eliminazione dell'uso di tavole di montaggio con morsetti.
Estremità ripiegate	I perni combaciano perfettamente nel canale, portando al trasferimento dell'intero carico in costruzioni a piani multipli e strutture modulari offrendo robustezza e affidabilità.
Linguette dentellate	Perni perfettamente combacianti nel canale.
Fori di innesto	I perni passano attraverso un meccanismo di blocco orizzontale.
Fori di servizio perforati	Pronto per l'installazione elettrica e dell'impianto idrico.
Fori perforati per bulloni	Pronti per bloccare i bulloni.
Etichettatura singola	Assemblaggio chiaro e rapido senza indecisioni.

CARATTERISTICHE OPZIONALI	VANTAGGI
---------------------------	----------

Stazione di taglio*	Produce profili a forma di L per accessori quali testate, modanature a fascia, modanatura a sbalzo e supporto anticiclone.
Stazione perni termici*	Maggiore resistenza nel trasferimento termico per i climi più freddi.
Strumentazione e software per ulteriori perforazioni	La gamma standard di funzioni di perforazione può essere estesa.
Spessore carichi pesanti (solo TF550H)	In grado di produrre profili da 2 mm (spessore 14) per costruzioni piani multipli

\*È possibile aggiungere soltanto un'opzione di stazione aggiuntiva

### PROFILI

Produce profilo a C  standard o scatolato  Oltre a un profilo a U  Se l'opzione del meccanismo di taglio è stata acquistata  è possibile un profilo a L

## Suite software FRAMECAD

Evitando l'inefficienza dei sistemi frammentati, i clienti FRAMECAD possono usufruire di un vantaggio immediato sulla concorrenza.

Progettazione, capitolato tecnico, rifiniture, e preventivo di costruzioni, pianificazione della produzione, gestione di fabbrica, controllo macchine e gestione dei materiali sono tutte attività integrate dalla suite di software intelligente FRAMECAD.

FRAMECAD ProDesign produce progetti CAD per la costruzione di strutture in acciaio forgiate a freddo, completi di calcoli ingegneristici e analisi strutturale. Con questa capacità, l'utilizzo del materiale può essere ottimizzato per ridurre i costi di costruzione. FRAMECAD ProDesign consente la progettazione di un'ampia gamma di travi, nonché di strutture per pareti.

FRAMECAD Architect genera rapidamente una precisa visualizzazione architettonica in 3D per i progetti di strutture FRAMECAD. FRAMECAD Architect è l'ideale per eseguire il marketing dei progetti finiti presso i clienti, grazie alla creazione di un modello 3D pronto per la realizzazione della struttura in FRAMECAD Detailer e il preventivo.

FRAMECAD Detailer, il pacchetto di rifinitura totalmente versatile con flessibilità di progettazione leader in tutto il mondo, consente di soddisfare i codici, gli standard e le procedure di costruzione locali. È sufficiente immettere (o importare) le dimensioni e il tipo di struttura necessari, quindi utilizzare FRAMECAD Detailer che trasformerà le informazioni in dettagliati piani di strutturazione che verranno quindi trasferiti direttamente all'attrezzatura di produzione di FRAMECAD tramite FRAMECAD Factory. Con FRAMECAD Detailer, i processi di progettazione e produzione sono perfettamente integrati.

FRAMECAD Factory fornisce un potente sistema di controllo macchine che gestisce l'attrezzatura di produzione di FRAMECAD. I dati vengono trasferiti direttamente da FRAMECAD Detailer per la produzione automatica di ogni componente. FRAMECAD Factory prevede un perfetto utilizzo in rete e in Internet, una funzione che offre opportunità straordinarie per ottimizzare la produzione e la diagnosi in remoto.

FRAMECAD FactoryPro fornisce gestione di fabbrica e software di reporting per consentire:

- pianificazione della produzione
- valutazione della produttività del personale e della produzione
- traccia dei materiali e controllo qualità
- report di manutenzione preventiva sull'attrezzatura di produzione
- diagnosi in remoto
- report dei risultati raggiunti dal personale e dell'ottimizzazione dell'efficienza
- report con benchmark della linea di produzione

FRAMECAD Detailer e FRAMECAD Factory sono i pacchetti software fondamentali per rendere operativa la vostra azienda di strutture.

## SPECIFICHE TF350 TF550

Modello	FRAMECAD TF350	FRAMECAD TF550/550H
Descrizione	FRAMECAD Truss & Frame Maker (TF)	FRAMECAD Truss & Frame Maker (TF)
Opzioni software di progettazione	FRAMECAD Detailer FRAMECAD ProDesign FRAMECAD Architect	FRAMECAD Detailer FRAMECAD ProDesign FRAMECAD Architect
Software Factory	FRAMECAD Factory FRAMECAD FactoryPro	FRAMECAD Factory FRAMECAD FactoryPro
Numero di profili	1 x C, 1 x U	1 x C, 1 x U
Profili opzionali	Accessori a forma di "L"	Accessori a forma di "L"
Dimensioni del profilo (dedicate)	89 mm (3,5") - Più comune	150 mm (6") - Più comune
Gamma degli spessori	0,6 - 1,6 mm (24 - 16 g)	0,8 - 1,6 mm (22 - 16 g) (TF550H 1,2 - 2,0 mm)
Stazioni di forgiatura rullo	Tredici	Tredici
Raddrizzatore rullo	Uno	Uno
Punzoni per lavorazione pareti	Cinque	Cinque
Punzoni per lavorazione travi	Quattro	Quattro
Produzione tipica Output * (a seconda del progetto)	350 – 800 m/ora (1150 – 2800 piedi/ora)	330 – 800 m/ora (max 600 m/ora 550H) (1100 – 2600 piedi/ora)
Velocità linea massima Sezione C o U semplice	Fino a 1750 m/ora (5500 piedi/ora)	Fino a 1750 m/ora (5500 piedi/ora) (Fino a 1350 m/ora TF550H)
Alimentazione principale	11 kW (15 HP)	11 kW (15 HP)
Alimentazione idraulica	5,5 kW (7,5 HP)	7,5 kW (10 HP)
Bacino di riserva idraulica	100 l (25 galloni)	120 l (30 galloni)
Accumulatore idraulico	Sì	Sì
Raffreddamento idraulico	Sì	Sì
Meccanismo di taglio per profili a "L"	Opzionale	Opzionale
Larghezza	1,1 m (3,6 piedi)	1,1 m (3,6 piedi)
Lunghezza	5,8 m (19 piedi)	5,8 m (19 piedi)
Altezza	1,6 m (5,2 piedi)	1,6 m (5,2 piedi)
Peso approssimativo	4100 kg (8800 libbre)	4200 kg (9250 libbre) (4300 kg TF550H)
Tensione e corrente	380 – 480 V 60 A	380 – 480 V 60 A
Stampante	Testine di stampa 2 x 16 punti	Testine di stampa 2 x 16 punti
Controller	1 Touch Screen Linux collegabile in rete	1 Touch Screen Linux collegabile in rete
Capacità del decoiler (alimentato)	3000 kg (6600 libbre) 1500 mm (60") di diametro	3000 kg (6600 libbre) 1500 mm (60") di diametro

\* L'output stimato dipende dalla complessità del progetto, dalle dimensioni dei componenti e dalla funzione di perforazione. A causa dello sviluppo in corso le specifiche sono soggette a riconferma al momento dell'ordinazione.

Contattateci all'indirizzo:  
FRAMECAD Solutions Ltd  
PO Box 1292  
Auckland 1140, Nuova Zelanda

**T** +64 9 307 0411  
**F** +64 9 307 7139  
**E** info@framecad.com  
[www.framecad.com](http://www.framecad.com)

Questo documento è stato pubblicato allo scopo di fornire informazioni di sola natura generale. Inoltre non garantiamo né forniamo alcuna garanzia o alcuna forma di assicurazione della precisione, dell'aggiornamento o della completezza delle informazioni fornite. Di conseguenza, qualsiasi affidamento o utilizzo da parte vostra delle informazioni contenute in questo documento, per qualsiasi eventuale scopo, sarà completamente a vostro rischio e qualsiasi responsabilità nei vostri confronti è espressamente declinata nella misura massima consentita dalla legge.

FRAMECAD e FrameMaster sono logo e marchi di FRAMECAD Solutions Ltd.

Copyright 2008 FRAMECAD Solutions Ltd. È vietata la riproduzione di qualsiasi parte di questo documento, a meno che non si disponga un'autorizzazione scritta rilasciata da FRAMECAD Solutions Ltd.

Distributore autorizzato: