



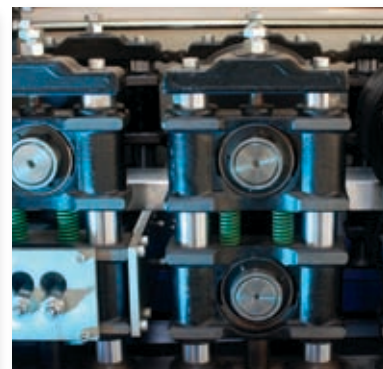
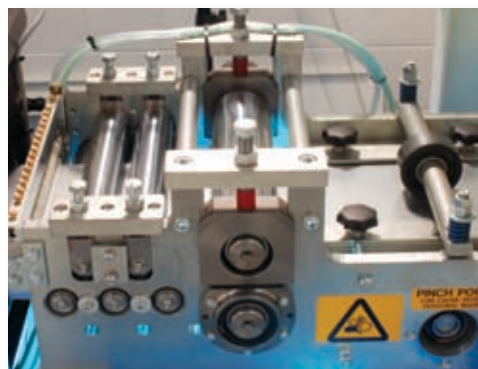
FRAMECAD™
TF350-550

高级桁架和
龙骨解决方案

用于大量生产住宅和商业建筑的
大型精密制造设备

Innovation Integration Sustainability

www.framecad.com



FRAMECAD和FRAMEMASTER

FRAMECAD设计和可持续建筑流程将FRAMECAD系统智能和FrameMaster制造设备集成在一起。

旨在提高生产力和盈利能力

FRAMECAD大型制造设备自动用冷弯型钢生产屋顶和地板用的桁架和墙板，以及各种建筑设计用的墙架。

TF（桁架和龙骨）经过优化，可生产屋顶桁架和地板桁架，集成了功能很强的FRAMECAD Detailer和FRAMECAD ProDesign工程设计软件。

所有产品的成型、切割、打孔和螺丝孔很精确，都有各自的编号，便于组装。

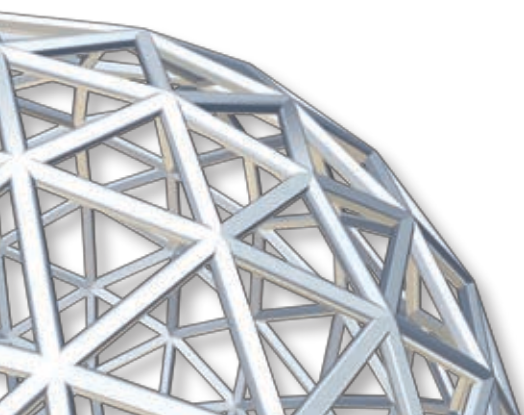
FrameMaster设备采用优质零部件制成，有技术专家团队作后盾。

集成实现最佳自动化

我们将FRAMECAD制造设备上的FRAMECAD Factory机器控制系统与高级FRAMECAD设计软件集成在一起，推出智能化程度更高的自动化建筑系统。

FRAMECAD设计软件、细节设计软件和工厂管理软件与高速、高效、可靠的FrameMaster集成在一起，可以大大提高生产力和盈利能力。

结果将是设计、材料、机器和制造流程的最佳结合。





输出特点	好处
------	----

高速输出（取决于设计）	330-850m/小时（1,100-2,800英尺/小时），适合大量生产。
特殊桁架加工	可以生产强度更大的屋顶桁架和地板桁架。同时缩短组装时间，减少材料用量。
构件长度和打孔精度（±0.5mm或1/32"）	一方面最大限度地减少浪费，一方面确保墙板和桁架组装精度和现场施工精度。
预先打固定孔	组装迅速、简单、精确，最大限度地降低人工成本。
凹陷固定孔	凹陷固定孔使螺丝与墙柱表面齐平，不需要使用夹具组装台。
陷型端	墙柱精确插入轨道，实现多层建筑和模块化结构全负载传递，从而提高强度和可靠性。
开槽凸缘	很容易将墙柱插入轨道。
腹板打孔	墙柱穿过水平隔断。
预打服务孔（水电孔）	用于安装电气和水暖。
预打螺栓孔	用于插入压紧螺栓。
每根龙骨都有喷码编号	便于正确组装，无需猜测。

任选配件	好处
------	----

切割台*	生产L型配件型材，例如门窗梁、挡水板装饰配件、檐口装饰和飓风辅助配件。
绝热柱台*	大大提高冷天的绝热效果。
额外冲孔加工工具和软件	可以在标准打孔功能的基础上增加孔数和式样。
超大型（仅限于TF550H）	可以生产多层建筑使用的2mm（14号）型材。

* 只能增加一个台

型材

生产标准C型材或组合箱式C型材



加上U型材



如果购买了切割机选件，可以生产L型材



FRAMECAD

软件包

FRAMECAD客户避免了分离系统存在的效率低下这一问题，可以立刻增强竞争优势。

FRAMECAD智能软件包将建筑设计、制造工艺、细节设计、报价、生产计划、工厂管理、机器控制和材料管理无缝集成在一起。

FRAMECAD ProDesign具备完善的工程计算和结构分析功能，生成冷弯型钢龙骨结构CAD设计。此功能有利于优化材料利用率，从而降低建筑成本。FRAMECAD ProDesign使客户能设计大量桁架和墙板。

FRAMECAD Architect迅速生成精确的FRAMECAD龙骨设计3D建筑图。FRAMECAD Architect特别适合向客户推销完整设计并建立3D模型，使FRAMECAD Detailer可以加工型材并生成报价。

FRAMECAD Detailer是真正的多用途细节设计软件包，具备全球领先的设计灵活性，使设计符合当地建筑法典、标准和惯例的要求。只需输入（或导入）所需的龙骨尺寸和类型，然后用FRAMECAD Detailer将这些信息转换成详细的龙骨结构图，再通过FRAMECAD Factory将龙骨结构图直接传输到FRAMECAD制造设备上。FRAMECAD Detailer把设计流程和制造流程无缝集成在一起。

FRAMECAD Factory是功能强大的机器控制系统，用于控制FRAMECAD制造设备。它把FRAMECAD Detailer里的数据直接传输到制造设备上，自动生产每个构件。FRAMECAD Factory全面支持联网和Internet，可以最大限度地提高生产力，实现远程诊断。

FRAMECAD FactoryPro提供工厂管理和报告软件，支持：

- 生产计划
- 员工和制造生产力度量
- 材料和质量保证跟踪
- 生产设备预防性维护报告
- 远程诊断
- 员工产量和效率优化报告
- 生产线基准报告

FRAMECAD Detailer和FRAMECAD Factory是龙骨业务营运基础软件包。

TF350和TF550规格

型号	FRAMECAD TF350	FRAMECAD TF550/550H
说明	FRAMECAD 桁架和龙骨制造设备(TF)	FRAMECAD 桁架和龙骨制造设备(TF)
可选设计软件	FRAMECAD Detailer FRAMECAD ProDesign FRAMECAD Architect	FRAMECAD Detailer FRAMECAD ProDesign FRAMECAD Architect
工厂软件	FRAMECAD Factory FRAMECAD FactoryPro	FRAMECAD Factory FRAMECAD FactoryPro
可生产的型材数	一种C型材，1种U型材	一种C型材，1种U型材
任选型材	L型材配件	L型材配件
型材尺寸（专用）	89mm (3.5")最流行	150mm (6")最流行
规格范围	0.75-1.6mm (22-16g)	0.75-1.6mm (22-16g) (TF550H 1.2-2.0mm)
滚轧成型台	十三	十三
卷材矫直机	一台	一台
墙孔	五个	五个
桁架孔	四个	四个
典型生产量 输出*（取决于设计）	350-850m/小时 (1,150-2,800英尺/小时)	330-800m/小时 (550H型最大 600m/小时) (1,100-2,600英尺/小时)
最大线速 简单C型材或U型材	最大1,750m/小时 (5,500英尺/小时)	最大1,750m/小时 (5,500英尺/小时) (TF550H型最大1350m/小时)
主电机功率	11KW (15HP)	11KW (15HP)
液压功率	5.5KW (7.5HP)	7.5KW (10HP)
液压系统油箱	100L (25加仑)	120L (30加仑)
液压蓄能器	是	是
液压冷却	是	是
L型材切割机	任选	任选
宽度	1.1m (3.6英尺)	1.1m (3.6英尺)
长度	5.8m (19英尺)	5.8m (19英尺)
高度	1.6m (5.2英尺)	1.6m (5.2英尺)
重量	大约4,100kg (8,800磅)	大约4,200kg (9,250磅) (TF550H型4,300kg)
电压和电流	380-480V 60A	380-480V 60A
打印机	2x16点打印头	2x16点打印头
控制器	1个触摸屏 可联网Linux	1个触摸屏 可联网Linux
开卷机容量（电动）	3,000kg (6,600磅) 1,500mm (60")直径	3,000kg (6,600磅) 1,500mm (60")直径

* 输出估计值取决于设计的复杂程度、构件尺寸和钻孔功能。由于不断进行开发，请在订购时确认规格。

联系地址：
FRAMECAD Solutions Ltd
PO Box 1292
Auckland 1140, New Zealand

电话 +64 9 307 0411
传真 +64 9 307 7139
电子邮件 info@framecad.com
www.framecad.com

本手册只提供一般性特性信息。此外，我们对在此提供的信息的准确性、新颖性或完整性不做任何保证或担保。因此，你必须独自承担因信任或使用本手册提供的任何信息而存在的风险，最大限度地承担法律明确许可的任何责任。

FRAMECAD和FrameMaster是FRAMECAD Solutions Ltd.的标志和商标。

Copyright 2008 FRAMECAD Solutions Ltd. 严禁复制本手册中的任何部分，除非事先征得FRAMECAD Solutions Ltd.的书面许可。

授权经销商：